

Vorsichtsmaßnahmen

Wiederladen ist ein erfreuliches und brauchbares Hobby, wenn die Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden. Aber Nachlässigkeit und Unachtsamkeit können Wiederladen gefährlich machen. Diese Unterlagen wurden entwickelt, um den Benutzer an die Sicherheitsmaßnahmen zu erinnern.

Auch wenn Sie mit anderen Wiederladepressen arbeiten, müssen einige Vorsichtsmaßnahmen befolgt werden. Bei Beachtung dieser wenigen Regeln, wird die Gefahr eines gefährlichen Vorkommens oder einer Verletzung stark reduziert.

Hauptregeln

- Benutzen Sie die Wiederladegeräte so, wie es der Hersteller empfiehlt. Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung sorgfältig und komplett durch.
- Beachten Sie, daß die Wiederladeecke sauber, hell und ordentlich ist.
- Laden Sie nur, wenn Sie dem Wiederladen Ihre volle Aufmerksamkeit widmen können. Laden Sie nicht, wenn Sie müde oder krank sind. Entwickeln Sie einen Arbeitsplan um Fehler zu vermeiden.
Vermeiden Sie Eile - laden Sie ruhig und gleichmäßig
- Tragen Sie immer eine angepaßte Schutzbrille. Sie nehmen unnötige Risiken auf sich, wenn Sie ohne Schutzbrille laden

Während des Schmelzvorganges

Häufiges Bleischmelzen ist schädlich. Blei kann zu einer Krankheit oder zur Verschlechterung der Gesundheit beitragen, wenn Sie häufiger Blei einschmelzen.

- Sie sollten auf keinen Fall Blei schmelzen, wenn Sie sich in einem geschlossenen Raum befinden der nicht mit einer vernünftigen Belüftungsanlage ausgestattet ist. Sie sollten desweiteren darauf achten, daß die Belüftungsanlage so stark ist, daß der Bleidampf, der bei dem Schmelzprozeß entsteht, abgesaugt wird. Sie benötigen eine große Menge an frischer Luft.
- Sie sollten Atemschutzmasken tragen, wenn Sie Blei schmelzen.
- Wenn Sie Blei schmelzen, sollten Sie immer eine gute Schutzbrille sowie Schutzkleidung tragen, wie Leder oder dicke Handschuhe, Lederschuhe, die Ihre Füße komplett bedecken. Unter Schutzkleidung versteht man einen Overall oder Mechanikeranzug. Wie auch immer, sollten Sie diese Bekleidung nicht für einen anderen Zweck verwenden. Sie sollten die Kleidungsstücke auch nicht mit den anderen aufbewahren. Dieser Sicherheitsaspekt sorgt dafür, daß der Bleistaub sich nicht in andere Bekleidung festsetzt und somit in andere Arbeitsbereiche gelangen kann.
- Eine saubere Arbeitsfläche ist Grundvoraussetzung zum Bleischmelzen, da Sie auf dieser Fläche sicher sein können, daß sich dort kein Bleistaub befindet. Staubsauger sind ein gutes Mittel, den Staub aufzusaugen. Verwenden Sie auf keinen Fall Druckluft, um den Bleistaub zu entfernen.
- Sie sollten die Hände, Gesicht und Haare waschen, nachdem Sie mit dem Einschmelzen des Bleies fertig sind, um den Bleistaub und die Bleidämpfe von der Oberfläche zu entfernen. Sie sollten auch nicht in der Nähe von der Bleischmelze Nahrungsmittel jeglicher Art zu sich nehmen, oder sich in der Nähe schminken.

Die Wahrscheinlichkeit einer Bleivergiftung kann zunehmen, falls Sie dieses nicht beachten sollten.

- Achten Sie darauf, daß sich keine kleinen Kinder in der Nähe aufhalten, wenn Sie Blei schmelzen.
- Achten Sie immer darauf, daß die Kokille, der Schöpflöffel und das Geschoßmetall frei von Feuchtigkeit ist.
- Alle elektrischen Schmelzöfen sollten geerdet werden, um einen elektrischen Schlag zu verhindern.
- Schmelzöfen sollten niemals ohne Aufsicht gelassen werden.
- Sie sollten darauf achten, daß Ihr Schmelztopf und die Arbeitsfläche stabil sind.
- Ein Auffangbehälter sollte sich unter der Schmelzöffnung befinden, um das Blei, welches heruntertropfen könnte, aufzufangen.

Aufzeichnungen

Schreiben Sie alle Daten Ihrer Ladungen auf. Am besten kleben Sie einen Datenzettel auf jede Packung, die Sie hergestellt haben. Mit dem Datum der Herstellung, dem verwendeten Zündhütchen, Pulver und Geschoß welches Sie benutzen. Die Aufkleber befinden sich in jeder "**SPEER**" Geschoßverpackung.

Da **Blount SED** keine Kontrolle über die verwendeten Komponenten hat, kann die Firma auch keine Verantwortung für die Patronen übernehmen, die Sie mit den Werkzeugen, Zündern oder Geschosse der Firma laden.

Allgemeine Informationen

Das Herz Ihres RCBS Pro-Melt (Schmelzofen) ist das genaue, industrielle qualitativ hochwertige Thermostat, welches sich innerhalb des Gerätes befindet. Der Temperatursensor befindet sich am Boden des Schmelzofens und überprüft permanent die aktuelle Temperatur des Schmelzgutes. Die Öffnung, die sich am Boden des Schmelzofens befindet, sichert einen ruhigen und gleichmäßigen Abfluß des Schmelzgutes, wenn sich genügend Schmelzgut im Schmelztopf befindet, um eine Kokille so zu füllen, das kein Luftloch entsteht.

Auspacken

Packen Sie die Teile des Schmelzofens sorgfältig aus, und achten Sie auf die Teile, die unten aufgeführt sind. Beachten Sie auch die Sprengzeichnung in der Originalbedienungsanleitung, um die Teile genau zu identifizieren.

- Schmelzofenkörper und Basis
- Verschußstab
- Handgriff
- Kurbel für den Handgriff
- Aufhängung des Handgriffes
- Justieraufhängung
- 5/40 x 1/2 Rundkopfschraube (1), 5/40 x 3/8 Rundkopfschraube (1), 10/32 x 1 1/4 Steckkopfschraube (1), 10/32 Kontermutter (1), 8/32 x 3/8 Muldenkopfschraube (1)

- Gießkokillen Führungshalter
- flache Schraubenschlüssel (2)

Sollten Sie ein Teil vermissen, rufen Sie bitte Ihren Händler an.

Installation

Dies Gerät wurde montiert ausgeliefert, mit Ausnahme des Handgriffes, der Handkurbel, Justierschrauben und seiner Führungshalter für die Gießkokille. Um es zusammenzubauen, beachten Sie bitte folgendes:

- Zeichnung Nr. 1: Benutzen Sie den 5/32 Schraubenschlüssel, um die 10/32 x 3/8 Steckkopfschraube am linken Rand des Schmelzofens zu lösen. Verwenden Sie diese Schraube, um den Handgriff an der linken Aufhängung (A) des Schmelzofens zu befestigen.
- Verwenden Sie den 5/32 Schraubenschlüssel, lösen Sie die 10/32 x 3/8 Steckkopfschraube am rechten Rand des Schmelzofens. Benutzen Sie diese Schraube, um die Justieraufhängung (B) des Handgriffes zu vervollständigen. Stellen Sie diese Aufhängung so ein, wie es auf der Zeichnung zu sehen ist.
- Stecken Sie nun den Verschußstab (C) in die Öffnung des Schmelzofens. Entfernen Sie aber zuerst die Plastikabdeckung von dem Ende des Stabes.
- Nun schieben Sie den Handgriff (D) von der rechten Seite des Schmelzofens durch die Justieraufhängung und verbinden ihn mit dem Verschußstab. Danach verbinden Sie den Handgriff noch mit der Aufhängung (A) unter Verwendung der 5/40 x 3/8 Rundkopfschraube.
- Schrauben Sie jetzt noch den Verschußstab (C) mit der 5/40 x 3/8 Rundkopfschraube an den Handgriff.
- Schrauben Sie 10/32 x 1 1/4 Steckkopfschraube mit der 10/32 Kontermutter (E) von oben in die Justieraufhängung (B).
- Danach befestigen Sie mit der 8/32 x 3/8 Muldenkopfschraube die Kurbel an den Handgriff.
- Zeichnung Nr. 2: Benutzen Sie den 3/32 Schraubenschlüssel, um die Halteschraube (F) des Kokillenhalters zu lösen. Justieren Sie den Kokillenhalter (G) in der richtigen Höhe, so daß eine Kokille in die Öffnung des Schmelzofens hineingeht. Achten Sie dabei aber auf die exakte Stellung des Kokillenhalters, damit keine Schmelze aus der Öffnung auf den Halter tropft, wenn Sie mit dem Schmelzofen (Pro-Melt) arbeiten.
- Schieben Sie zum guten Schluß noch die Führungshalter (H) der Kokille auf den Kokillenhalter (G). Stellen Sie die Führungshalter so ein, daß Sie exakt mit der Öffnung der Kokillen unter die Öffnung des Schmelzofens gelangen und drehen Sie sie dann mit Hilfe des Schraubenschlüssels fest.

Warnung

Um Verletzungen vorzubeugen, folgen Sie diesen Sicherheitshinweisen beim Schmelzvorgang.

Lassen Sie die komplette Schmelze aus dem Schmelzofen abfließen, wenn Sie den Schmelzvorgang beenden wollen. Ein Gas, welches sich beim erneuten Aufheizen einer abgekühlten Legierung bildet, kann dazu führen, daß es zu kleinen Absplitterungen der Legierung kommt und dieses kann wiederum zu Verletzungen Ihrerseits führen.

Nehmen Sie keine Justierungen oder Reparaturen der elektrischen Anlage des Schmelzofens vor. Kontaktieren Sie lieber Ihren RCBS Händler oder nehmen Sie Verbindung mit einer RCBS Servicestation auf, die sich mit den Reparaturen und Justierungen exakt auskennen.

Transportieren Sie nicht den Schmelzofen, wenn die Legierung geschmolzen ist.

Ziehen Sie immer den Stecker des Schmelzofens, wenn Sie ihn nicht benutzen.

Benutzung

- Drehen Sie das Thermostat auf die kleinste Temperatur, und stellen Sie den Schmelzofen an. Die Leuchtdiode des Schalters signalisiert, ob das Gerät eingeschaltet ist oder nicht.
- Nachdem der Schmelzofen ungefähr 15 Minuten an ist (die Leuchtdiode wird an und aus gehen), stellen Sie das Thermostat auf 650° F.
- Legen Sie nun kleine Teile von Blei oder Barren in den Schmelztopf, und legen Sie sie soweit wie möglich an die Wandungen der Innenseite des Schmelztopfes.
- Legen Sie solange kleine Bleiteile oder Barren in den Schmelzofen, bis Sie ungefähr eine Höhe von 1“ bis 1 1/2“ in dem Schmelzofen erreicht haben. Nachdem Sie diese Höhe erreicht haben, legen Sie immer noch etwas nach. Sie sollten nicht mit dem Schmelzofen arbeiten, wenn Sie weniger als 1“ geschmolzenes Blei in Ihrem Schmelzofen haben.
- Der Abfluß von der Schmelze kann erhöht oder gesenkt werden, wenn Sie die Justierschraube heraus oder herein drehen. Meistens reicht ein Weg von 1/32“ bis 1/16“ des Handgriffes, um einen guten Abfluß zu erreichen.
- Um Geschosse zu gießen, lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung, die Sie mit der Gießkokille erhalten haben, durch.
- Wenn Sie verschiedene Metalle schmelzen, um eine gute Legierung zu erhalten, achten Sie immer darauf, daß Sie die richtigen Metalle im richtigen Verhältnis verwenden.